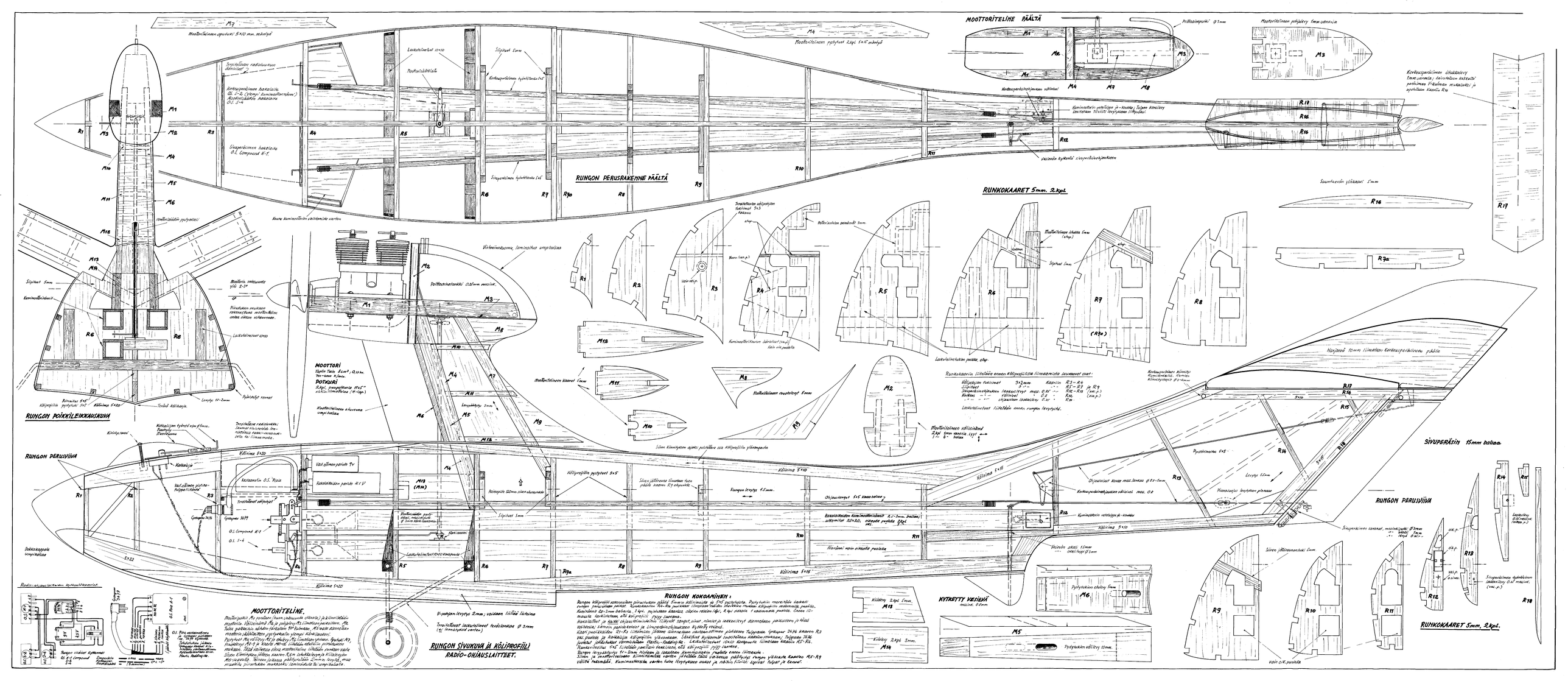
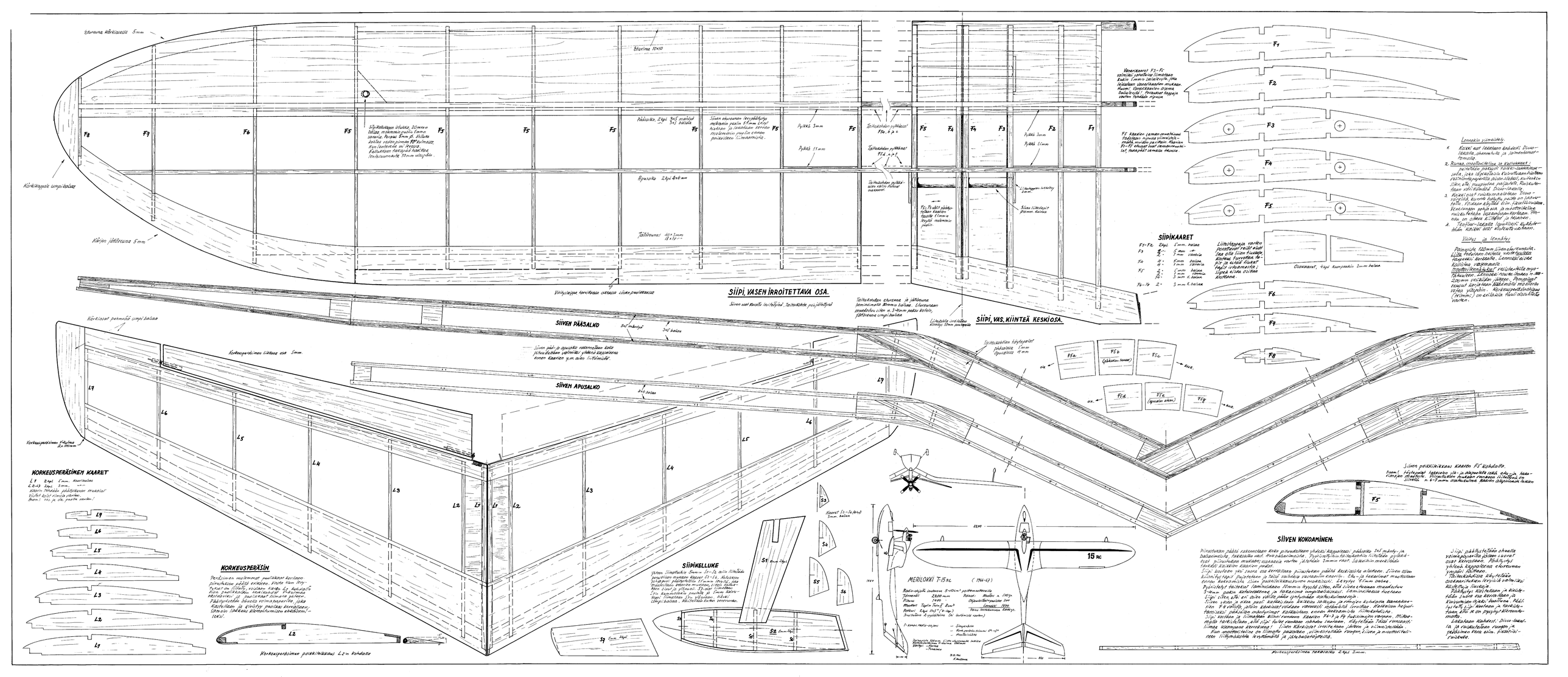

RUNGON PERUSRAKENNE PÄÄLTÄ
MOOTTORITELINE PÄÄLTÄ
RUNKOKAARET 5mm. 2 kpl.
RUNGON POIKKILEIKKAUSKUVA
RUNGON PERUSVIIMA
MOOTTORITELINE.
RUNGON KOKOAMINEN:
RUNGON SIVUKUVA JA KÖLIPROFIILI
RADIO-OHJAUSLAITTEET.
KYTKETTY VAIHEVÄ
SIVUPERÄSIN 15mm balsa.
RUNKOKAARET 5mm. 2 kpl.
MOOTTORI
POTKURI


Eturunna kärkiosasta 5mm
Eturima 10x10
Kärkiklapale ympärisliimaus
Kärjen jälkeenpäin 5mm
Säätökelkkojen jätkäkiila, 30mm:n välissä määrämitan päässä tarkasti samassa tasossa. Paroasi 8mm:llä. Kiilaan asennetaan kelkkojen pystytappien kiinnitysmutterit. Kun levitteinhe on levossa. Kiilaksen reikäpuoli hiotaan tarkasti vaakatasoon ja viimeistellään 10mm viilupalalla.
Päätöliitos 2 kpl 3x5 mahtipl 3x5 balsaa
Siiven ulkoreunan terypäätetyn mukainen palsa 5mm lävyhaikean ja laminoidaan kerroksen myöhemmin yhdessä siiven pintalevyjen kanssa.
Pylväs 3mm
Pylväs 15mm
Apuholkki 2kpl 4x8 mm
Täytöreunus 10x3mm 11x3 mm
Täytöreunan pyökkäys F5a, b ja c.
Täytöreunan pyökkäys F5d, e ja f.
Täytöreunan pyökkäyskulma 4° siiven pituussuunnassa.
Viimeistelyaine terveellistä ohenusta (nitroselluloosa) tai vastaavaa
Siiven pääholkki
Siiven apuholkki
Siiven pää- ja apuholkki naterneellään koko pituudeltaan yhtenäisiksi yhdessä kappaleessa ennen kaarien y.m. asko liitämistä.
Siiven vast'ikselle tasitettuja. Tarkistettu poikkiliitoksia
Tarkistuksen aikana ja jälkeenpäin laminoidaan 8mmm balsaa. Edeltävänsen muodostuu siten n. 3-4mm paksu kotelo, jäähdyttävä ympärisliimaus
Liitoskohta verhoillaan kiinnitys 15mm puuvanerilla
Tarkistuksen täytyvaarat Päätöliitos 15mm Tapeilaitos 4mm
SIIVEN PÄÄSALKO
SIIVEN APUSALKO
SIIPI, VASEN IRROITETTAVA OSA.
SIIPI, VAS. KIINTEÄ KESKIOSA.
Korkeusperäsimen kiinteä osa 5mm.
Korkeusperäsimen Kiilaus 2x 100mm
KORKEUSPERÄSIMEN KAARET
L1 2kpl 5mm. Kiinteälaita
L2-L9 2kpl. 3mm. — — —
Kaarien hiotaan pääliitoksen mukaisiksi. Viimeistelyn yhteydessä kaarien reiät ja pinnat hiotaan pehmeällä hiomapaperilla (n. 0 numero) ja puolitaat hiomalla pohjaan. Tällöin kaaret ovat valmiit kokoamista varten.
KORKEUSPERÄSIN
Perälistan molemmat puolikkaat kootaan päätyliitoksen päälle erikseen. Kiinteä kärki täytyy olla puolikkaiden kohdalla tarkasti 6x kaksi kertaa paksuinen. Kokoamisen jälkeen ja puolitaat hiomalla pohjaan. Täydentyksen jälkeen viimeistelyaine, joka kiinteän ja liikkuvan perälistan (lämpöön lähtevän) alemmalle kiinnitysreiälle.
Korkeusperäsimen poikkileikkaus L2:n kohdalta
SIIVEN PERÄLISTA
SIIVEN KOKOAMINEN:
Siipi: päällystetään ohuella vaneripyörellä jotka vahvat siipi kerroksen päällystyksen yhteen kappaleena eturunnan ympäri kaikkiaan.
Täydentäminen käytetään päätöliitoksen kohdalla ja siipikaarien kerroksia valmiiksi kiinteälle osalle.
Päällystys: käytetään 3 kerrokseen 3mm vaneria. Pääliitys ja kiinteän ja irrotettavan siipi osan kesken. Pääliitos tehdään 4 cm pituisella kitkamenetelmällä.
Lakataan kahdesti. Diso-lakalla ja hiomapaperilla runnon ja pääsiimen kera viim. pesäkiinnitysdetalit.
Lennokin viimeistely.
1. Kaikki osat lakataan kahdesti Disolakalla, ohennettu ja tarkoitukseen sopivalla ohentimella.
2. Runko, moottoriteline ja kaiuvaaret: pintaan pehmeä vaneri-laminaattipala, joka läpikotaisin kaiuvattavan kohteen reikämäkspaperilla pienin liikkeet, kunnes siihen alle muodostuu pehmeä, tasainen vaikeahko. Diso-lakalla.
3. Kaaret ovat reikämäkshiotaan Disovaralla, kunnes hiottu pinta on tasaretta. Kiinteän osan kaaret ovat kiinnitettävissä. Veneringon pohja-osa ja moottoriteline, reiät kohdan lasteamaan kerroksen. Hiomaan on oltava kiitelias ja tasainen.
4. Teollet-lakalla tapahtuvat käsittelyn kaikki osat kiinteästi kiinnitetyn.
Viimeistelyaineet
Painopinte tällöin siiven eturunnalle. Liitä Pellavan päälle valkoisella Hauskalla, kerkeällä, lennokki eiltä. Kalliolla vaahmomalle Nitroselluloosa) reikäpeitteille myöhemmin. Lämpöön pohjaan. Pohjaan. Pohjaan.